

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété.
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
9 juin 2005 (09.06.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/051631 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B29C 45/17, B60B 5/02

(81) États désignés (*national*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2003/003187

(84) États désignés (*regional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(22) Date de dépôt international :
27 octobre 2003 (27.10.2003)

(25) Langue de dépôt : **français**

(26) Langue de publication : **français**

(71) Déposant et

(72) Inventeur : **DREYER, Jean-Luc [FR/FR]; 9, rue des Cigognes, F-67140 Barr (FR).**

(74) Mandataire : **CABINET NUSS; 10,rue Jacques Kablé, f-67080 Strasbourg cedex (FR).**

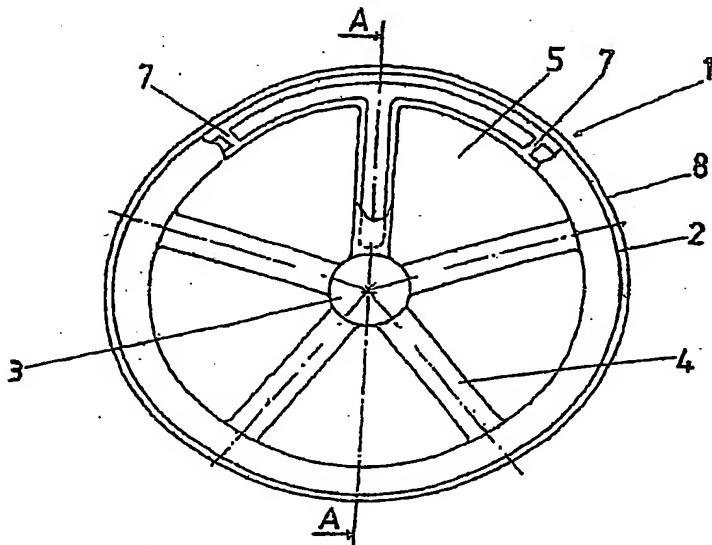
Publié :

— avec rapport de recherche internationale

{Suite sur la page suivante}

(54) Title: METHOD FOR THE MANUFACTURE OF PARTS MADE OF A SYNTHETIC MATERIAL AND HAVING A HOLLOW ANNULAR SECTION AND PART THUS OBTAINED

(54) Titre : PROCÉDÉ DE FABRICATION DE PIÈCES EN MATIÈRE SYNTHÉTIQUE À SECTION ANNULAIRE CREUSE ET PIÈCE AINSI OBTENUE



(57) Abstract: The invention relates to a method for the manufacture of parts which are made of a synthetic material and which have a hollow annular section, said parts being manufactured by prior injection of melted synthetic material into a mold, followed by injection of a pressurized fluid in order to force the melted material against the walls of the mold, finishing the filling of the mold. The invention also relates to the part thus obtained. The method is characterized in that it essentially consists in injecting melted synthetic material at the level of a nose or hub (3) by means of an opening in the mold, and in injecting a fluid close to the nose or hub (3) by means of at least one opening enabling a guiding zone (10) to be created for the axis of rotation. The invention can more particularly be applied to the production of hollow parts made of a synthetic material by injection.

{Suite sur la page suivante}

WO 2005/051631 A1



En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé : La présente invention a pour objet un procédé de fabrication de pièces en matière synthétique à section annulaire creuse, réalisées par une injection préalable de matière synthétique fondu dans un moule, suivie par l'injection d'un fluide sous pression destiné à repousser la matière fondu contre les parois du moule, tout en terminant le remplissage de l'empreinte, ainsi que la pièce en matière synthétique obtenue. Procédé caractérisé en ce qu'il consiste essentiellement à réaliser l'injection de matière synthétique fondu, au niveau du nez ou moyeu (3), par l'intermédiaire d'un orifice prévu à cet effet dans le moule et en ce que l'injection d'un fluide est réalisée, à proximité du nez ou moyeu (3), à travers au moins un orifice prévu dans le noyau permettant la réalisation de la zone de guidage (10) de l'axe de rotation. L'invention est plus particulièrement applicable dans le domaine de la réalisation de pièces creuses en matière synthétique, par injection.